

Standard per crioscopia

Standard di controllo 0,512°C (0,530°H) – 250 ml – Cod. 63220

Standard di taratura 0,408°C (0,422°H) – 250 ml – Cod. 63215

Standard di taratura 0,600°C (0,621°H) – 250 ml – Cod. 63225

Per un'analisi accurata della quantità di acqua aggiunta nel latte è indispensabile utilizzare crioscopi calibrati con standard di alta qualità e certificati.

La linea di standard e accessori per crioscopia QCL risponde perfettamente a questi requisiti e, ad essi, unisce prezzi altamente competitivi.

Caratteristiche tecniche:

- ☺ Standards certificati lotto per lotto, secondo le norme internazionali ISO 5764:2009
- ☺ Utilizzabili con tutti i crioscopi di qualsiasi marca
- ☺ Stabilità pari a 1 anno dalla data di produzione, sempre indicata sul certificato fornito
- ☺ Modalità di conservazione: a temperatura ambiente

Modalità di utilizzo:

- Prima di utilizzare uno standard, ruotare e capovolgere il contenitore per alcune volte. Fare attenzione a non scuotere eccessivamente. Evitare la formazione di bolle. Richiudere accuratamente il tappo-dispensatore dopo ogni utilizzo.
- Non eseguire prove se il contenitore del liquido standard è pieno per meno di un quarto del suo volume totale.
- Pulire il termistore e lo stirrer del crioscopio con un movimento dall'alto verso il basso. Utilizzare carta morbida.
- Procedura di taratura: per eseguire una buona taratura leggere 3 replicati di liquido standard. Secondo le norme ISO 5764:2009, l'accuratezza riscontrata deve risultare pari a $\pm 0.002^\circ\text{C}$ rispetto al valore dichiarato dello standard. La prima lettura può presentare valori errati, per questo motivo è bene non considerare il primo campione letto dal crioscopio.
- Eseguire una nuova procedura di taratura del crioscopio nei seguenti casi: elevata variabilità dei campioni letti; dopo la sostituzione del termistore; se si sono verificati errori nella procedura di taratura.
- Dopo ogni procedura di taratura è possibile controllarne la correttezza verificando l'accuratezza della curva ottenuta. Eseguire una prova con la soluzione di controllo ($-0,512^\circ\text{C} \pm 0.002^\circ\text{C}$) o con gli standard di calibrazione.