

Arm. Cong. FREEZER 400 ECT-F

- Struttura monoscocca costruita in acciaio plastificato bianco atossico interno/esterno rivestito con speciale trattamento antibatterico oppure in acciaio inox 18/10 Aisi 304 interno ed acciaio bianco atossico rivestito con speciale trattamento antibatterico esterno – angoli arrotondati e fondo a vasca per evitare fuoriuscita di liquidi o altro dal frigorifero - capacità 400Lt. - montata su ruote per facilitarne lo spostamento e nr.02 piedini livellatori posizionati nella parte anteriore del frigo
- Isolamento in poliuretano espanso iniettato tra le pareti ad alta densità e senza utilizzo di CFC – spessore di isolamento mm.50, mm 70 sulla schiena
- Porta cieca con angoli arrotondati in acciaio plastificato bianco atossico interno/esterno rivestito con speciale trattamento antibatterico. Guarnizione magnetica di tenuta sui quattro lati – chiusura automatica con molla di ritorno e fermo porta a 90°

ECT-F CONTROL

Gruppo comandi composto da nuovo controllore elettronico di ultima generazione con visualizzazione ed impostazione della temperatura con risoluzione al decimo di grado (0.1°C), accuratezza +/- 0,3°C con display a LCD alfanumerico retro-illuminato a 16 caratteri, personalizzabile in 5 lingue e tastiera con 4 tasti a membrana in grado di dialogare con l'utente fornendo informazioni immediate e precise sullo stato dell'apparecchiatura.

DISPLAY

Configurabile e personalizzabile in quattro diverse modalità di lettura a seconda



delle esigenze dell'utilizzatore:

- Visualizzazione descrizione stato di funzionamento e temperatura interna.
- Visualizzazione data e ora.
- Visualizzazione set point impostato e temperatura interna.
- Umidità relativa qualora presente la sonda (optional) e temperatura interna.

TASTIERA



- Quattro semplici tasti a membrana permettono di operare in tutta tranquillità: sfruttando le indicazioni fornite dal display ogni operazione diventa semplice e immediata. Al fine di evitare operazioni accidentali o eseguite da personale non autorizzato, l'utente ha la possibilità di inserire una password personalizzabile a protezione di accensione, spegnimento e cambio del set-point.
- Tasto con possibilità di illuminazione interna e automatica alla apertura della porta.

ALLARMI

Il controllore segnala tre diverse tipologie di allarmi di temperatura e registra 12 eventi:

- ☐ **ALTA e BASSA TEMPERATURA:** per questo tipo di allarme sul display verrà fornita l'indicazione di RILEVATO ALLARME di alta o bassa temperatura.
- ☐ **BLACK-OUT** di alimentazione: al ripristino delle rete elettrica, qualora i limiti impostati della rilevazione allarmi siano stati superati, verrà fornita l'indicazione di RILEVATO ALLARME.

Altre segnalazioni di allarme invitano l'utente ad un corretto utilizzo dell'apparecchiatura:

- ☐ **PORTA APERTA:** temporizzato a 30 secondi, fornisce la segnalazione a display della porta rimasta aperta
- ☐ **CONDENSATORE SPORCO:** avvisa l'utente di provvedere a una corretta pulizia.

Avvisi di allarme:

Si attiva la segnalazione acustica e il display lampeggia visualizzando alternativamente il messaggio "Rilevato Allarme" e la modalità di visualizzazione impostata. L'evento viene registrato nella LISTA ALLARMI, che memorizza gli ultimi 12 allarmi con i seguenti dati:

- TIPO DI ALLARME**
- TEMPERATURA CRITICA RAGGIUNTA**
- DATA/ORA** di inizio / fine allarme
- DURATA** dell'allarme per allarme di alta e bassa temperatura

S 24:00	24/03/08	15°
E 24:15	25/03/08	

E' possibile tacitare la segnalazione acustica premendo un qualsiasi tasto del controllore.

Guasti: in caso di guasto funzionale, l'utente viene informato tempestivamente con segnalazioni dettagliate sulla problematica riscontrata.

EVAPORATORE: in caso di bassa temperatura di evaporatore
CONDENSATORE: in caso di alta temperatura del condensatore
COMPRESSORE: in caso di eccessivo utilizzo del compressore
SONDE: cella, evaporatore o condensatore

La sicurezza è a massimi livelli: infatti anche in caso di sonda di temperatura interna guasta l'apparecchiatura garantisce il normale utilizzo e funzionamento del frigorifero fino all'arrivo del Service. Altri controlli, sviluppati dalla Fiocchetti, proteggono i componenti dell'apparecchiatura in caso di guasti parziali (ad esempio in caso di rottura dei motoventilatori del condensatore o dell'evaporatore viene preservato il compressore al fine di evitare all'utente riparazioni molto più onerose). Gli ultimi 32 guasti sono sempre registrati con data e ora e sono visionabili dal Service in qualsiasi momento.

FUNZIONI SPECIALI DI SERIE

DOCTOR VIEW



Tramite la pressione di un unico tasto l'utente potrà effettuare un Test che verifica integrità e impostazioni del sistema, fornendo anche informazioni importanti al Service in caso di guasti funzionali. Dopo la pressione del tasto verranno visualizzati in sequenza i seguenti dati: efficienza allarme acustico, visualizzazione limite temperatura di alta e bassa, tempo di ritardo allarme, set point impostato, visualizzazione temperatura istantanea dell'evaporatore e visualizzazione temperatura istantanea del condensatore.

STOP ON DOOR

La funzione agisce in fase di apertura della porta sullo spegnimento del compressore in caso di eccessivo abbassamento della temperatura dell'evaporatore. Questo evita inutili shock termici causati da un abbassamento eccessivo della temperatura causato dallo spegnimento della ventola.

SBRINAMENTO A GESTIONE AVANZATA

Continuo monitoraggio delle temperature di minima e massima dell'evaporatore in ogni ciclo di funzionamento: solo in caso di eccessiva formazione di brina sul pacco lamellare il controllore innesca automaticamente uno sbrinamento. Per migliorare ulteriormente la fase di sbrinamento viene utilizzata intelligentemente la ventola evaporatore che con il suo funzionamento garantisce tempi più brevi e evita qualsiasi innalzamento di temperatura all'interno dell'apparecchiatura. Vantaggi: Minor consumo di energia elettrica e maggior garanzia di uniformità di temperatura.

Evaporazione automatica dell'acqua di condensa

- Temperatura impostabile tra -10 °C e -25 °C (regolazione al decimo di grado)
- Temperatura ambiente di utilizzo: da +16°C a +32°C
- Illuminazione interna full Led – accensione automatica all'apertura della porta o tramite tasto posto sul gruppo comandi
- Refrigerazione professionale del tipo ventilato forzato a bassa umidità "salva confezioni" che consente una rapida ed omogenea distribuzione della temperatura; dotato di micro interruttore che blocca il funzionamento della ventilazione all'apertura della porta – il circuito funziona a gas refrigerante del tipo ecologico R452a oppure R290
- Dotazione interna di nr.03 ripiani grigliati in acciaio zinco-plastificato bianco atossico regolabili in altezza su supporti antiribaltamento – innovativo sistema di cremagliere INOX che consente l'installazione di cassette completamente estraibili su guide telescopiche senza nessuna modifica o lavorazione e con possibilità di avere un assetto misto cassette/griglie perfettamente intercambiabili. Le stesse sono facilmente asportabili senza l'ausilio di attrezzi per la corretta e completa pulizia del frigorifero
- **Dimensioni di ingombro** cm. 60(L) x 65 (P) x 195,5 He
- **Dimensioni interne** cm. 50(L) x 49(P) x 140 He
- **Peso netto**: 116 Kg
- **Rumorosità**: <45 DbA alla distanza di 1 mt dalla fonte
- **Consumo nelle 24H**: 4,5 kw/24H
- **Potenza assorbita**: 0,32 Kw (2,3 A)
- **Calore emesso EN 12900 (W)**: 330
- **Capacità frigorifera (W)**: 300
- Gruppo Refrigerante a monoblocco con evaporatore compatto a soffitto per una maggiore capacità interna del vano refrigerato, maggior igiene interna, semplicità e rapidità in fase di assistenza per la sostituzione dei componenti grazie ad un accesso diretto al componente e a connettori facilmente sganciabili
- Tensione di alimentazione 230/50Hz monofase - Il frigorifero è inoltre dotato di fusibili di sicurezza sia sulla fase che sul neutro a protezione integrale contro le scosse elettriche, i cortocircuiti e le sovracorrenti, facilmente accessibili dalla parte frontale del frigorifero.
- **Spina**: Schuko
- L'apparecchiatura offerta è conforme alle Direttive 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2014/35/CE, 2011/65/CE (RoHS), 2012/19/CE (RAEE) e successive modifiche e integrazioni

Dati per R452a:

- **Rumorosità**: <45 DbA alla distanza di 1 mt dalla fonte
- **Consumo nelle 24H**: 7,5 kw/24H
- **Potenza assorbita**: 0,34 Kw (3 A)



Accessori disponibili per mod. Freezer 400:

- **Ripiano supplementare (o da detrarre)**
- Cassetto scorrevole in alluminio atossico completamente estraibile su guide telescopiche regolabili in altezza; dotato di divisori regolabili e frontale con maniglia ergonomica – *disponibile a richiesta anche senza divisori interni*
- Cassetto in filo d'acciaio inox H 62 mm completamente estraibile su guide telescopiche regolabili in altezza;
- **Serratura con chiave**
- **Termostato ECT-F PLUS**: oltre alle caratteristiche del controllore ECT-F, include anche:
 - ❄ **batteria a tampone per allarme assenza corrente fino a 48 H**
 - ❄ **allarme alta temperatura causato da mancanza corrente**
 - ❄ **visualizzazione della temperatura anche durante l'assenza di corrente**
 - ❄ **registro della temperatura Minima e Massima raggiunte, con reset manuale**
 - ❄ **2 uscite relè aggiuntive (utili per assistenza tecnica)**
 - ❄ **contatto pulito sulla scheda elettronica per remotizzazione allarmi**

