



Nuovo analizzatore professionale da laboratorio per misure ad elevata precisione dei valori di aw (attività dell'acqua) per prodotti alimentari e farmaceutici.

La temperatura dell'alloggiamento di misura può essere regolata da 0°C a 60°C con una precisione di $\pm 0.2K$. Questo strumento offre la tecnologia di misura più avanzata al mondo con risoluzione di 0.0001 aw.

I vantaggi sono apprezzati sia nella ricerca che dalle aziende di produzione alimentari, come pure da un numero sempre maggiore di aziende cosmetiche e farmaceutiche.

Caratteristiche tecniche

Range di misura	0.0300 – 1.0000 aw
Range di calibrazione	0.0400 – 1.0000 aw
Regolazione temperatura	0 – 60 °C $\pm 0.2K$
Accuratezza	± 0.0030 aw / 0.2 °C a 25 °C (se calibrato su 6 punti)
Ripetibilità	± 0.0020 aw
Risoluzione	0.0001 aw / 0.01 °C
Sensore elettrolisi	e-Sens
Comunicazione	USB 2.0/RS232 e SD card
Dimensioni	423x260x186 mm 10 Kg
Alimentazione	100 – 260 V, 50/60 Hz



LabMaster-aw NEO: il nuovo benchmark per la misura dell'aw

Strumento di precisione per il laboratorio, misure riproducibili e precise dell'aw con camera completamente termostata per tutti i tipi di alimenti, cosmetici e prodotti farmaceutici. LabMaster-aw è l'unico strumento al mondo che permette misure alle temperature richieste dal cliente. Strumento e sensore sono robusti con una stabilità di lunga durata. Il sensore elettrolitico Novasina consente misure praticamente prive di isteresi. Il suo utilizzo è molto semplice e intuitivo grazie al grande display touch screen a colori di facile lettura dove è possibile visualizzare oltre al valore di aw e temperatura in continuo, anche il grafico e tutti gli eventi riassunti in un LOG file completamente conforme ai più alti standard CFR21 part. 11.

Il software è Novalog invia dati al PC, grazie alla presenza di interfaccia RS 232 e USB, oppure con il lettore SD Card è possibile riportare dati di analisi e audit trail in archivi esterni.

Il nuovo sistema di calibrazione basato su tecnologia NFC permette la calibrazione del sistema senza la possibilità di alcun errore da parte dell'utilizzatore e la piena tracciabilità dello stato di invecchiamento ed usura di sensore e standard di calibrazione.

