

SCHEDA TECNICA

DECIP 50

Descrizione:

Detergente monofase fortemente alcalino indicato nei lavaggi in fase unica di impianti a ciclo chiuso, adatto sia per superfici termizzate (pastorizzatori, screme, ecc.), sia per superfici fredde (serbatoi, tubazioni, centrifughe ecc.) da sporchi organici ed inorganici come pietra latte, caseina, ecc. nell'industria alimentare e delle bevande. Adatto anche in presenza di acque dure.

Caratteristiche chimico fisiche:

Aspetto fisico:	Liquido limpido
Colore:	Paglierino
Odore:	Tipico
Densità a 20 °C:	ca. 1,23 g/mL
pH (sol.1% in H2O):	ca. 12,5
Potere sequestrante (sol. 1%):	25°F
Formazione di schiuma:	Assente

Effetto sui materiali:

Nelle normali condizioni di impiego le soluzioni di **DECIP 50** non presentano alcuna attività corrosiva ad eccezione delle leghe leggere e dell'alluminio.

Modalità d'impiego:

Il dosaggio di **DECIP 50** è in funzione di:

- 1- quantità e qualità del latte
- 2- tipo di impianto e sua efficienza
- 3- temperatura e tempo di trattamento
- 4- durezza dell'acqua

Normalmente è utilizzato in concentrazione compresa tra 1 – 4% in un intervallo di temperatura di 50-80°C, segue risciacquo.

Nella pulizia dei pastorizzatori, è consigliabile utilizzare **DECIP 50** a una temperatura superiore a quella di pastorizzazione.

Controllo della soluzione

Prelevare 10 ml di soluzione di **DECIP 50**, aggiungere 2-3 gocce di Fenoltaleina. Titolare con acido Cloridrico 0,1N fino a scomparsa della colorazione rossa.

Concentrazione % DECIP 50 = ml Acido 0,1N x 0,26

Informazioni sull'immagazzinamento:

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. IRCA SERVICE non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

