

Sommario

1	Premessa	3
2	Scopo del documento.....	5
3	Normative e documenti di riferimento	6
4	Iter di attestazione della conformità.....	7
5	Descrizione tecnica del bene	7
6	Inquadramento del bene.....	9
7	Verifica della presenza dei Requisiti obbligatori.....	9
8	Verifica potenziale presenza dei Requisiti Aggiuntivi	12
9	Conclusioni	14
10	Postfazione	14

1 PREMESSA

La quarta trasformazione industriale, Industry 4.0, rappresenta una sfida con cui tutte le aziende si dovranno confrontare. Per sostenere e indirizzare una rivoluzione come questa, il Governo ha predisposto con la legge di bilancio 232/2016 il piano Industry 4.0 che prevede misure concrete in base a tre principali linee guida:

- operare in una logica di neutralità tecnologica
- intervenire con azioni orizzontali e non verticali o settoriali
- agire su fattori abilitanti

Da allora sono state potenziate e indirizzate in una logica 4.0 tutte le misure che il Governo ha ritenuto rilevanti ed efficaci e, per rispondere pienamente alle esigenze emergenti, le principali misure esistenti ad oggi riguardano:

- Il credito di imposta per l'acquisto di beni strumentali nuovi
- Il credito di imposta per la formazione 4.0 dei dipendenti e degli imprenditori
- La Nuova Sabatini relativa al credito all'innovazione
- Il Fondo di Garanzia per ampliare le possibilità di credito
- Il credito di imposta R&S che tende a premiare chi investe nel futuro
- Startup e PMI innovative per accelerare l'innovazione
- Patent box per dare valore ai beni immateriali

Con la legge di stabilità finanziaria n.160 del 27/12/2019, il governo ha variato le modalità per il sostegno agli investimenti in beni strumentali nuovi, introducendo un credito d'imposta commisurato al loro costo di acquisizione ed eliminando la possibilità di accedere al super ed iperammortamento per tutti gli investimenti effettuati successivamente alla data del 01/01/2020.

Con la legge di bilancio n.178 del 30/12/2020 il Governo ha infine varato un nuovo piano di incentivi con orizzonte triennale denominato **Transizione 4.0**, con l'obiettivo di dare stabilità e certezze alle imprese che intendono effettuare investimenti in beni strumentali nuovi nel periodo che va dal 16 novembre 2020 a giugno 2023.

Il piano Transizione 4.0 conferma quindi il credito d'imposta come agevolazione trainante per gli investimenti privati dei prossimi tre anni.

La previgente disciplina di maggiorazione dell'ammortamento resta comunque applicabile agli investimenti in beni strumentali effettuati fino al 31/12/2019.

L'attuale disciplina del credito di imposta si applica, con percentuali di beneficio differenti in funzione dell'anno fiscale di riferimento, agli investimenti effettuati a decorrere dal 01/01/2020 fino al 31/12/2022, ovvero entro il 30/06/2023 a condizione che:

- sia stato confermato (sottoscritto) l'ordine con il fornitore del bene entro l'anno fiscale che si vuole assumere come anno di riferimento per il calcolo del beneficio;
- sia avvenuto all'interno dello stesso anno il versamento di un acconto pari ad almeno il 20% del costo di acquisizione del bene.

Sotto la tabella di sintesi dei benefici variabili in funzione dell'anno fiscale di riferimento:

TIPOLOGIA DI BENI	ORDINE E ACCONTO ENTRO IL 31/12/2019				Ordine e Acconto entro il 16/11/2020		Investimenti dal 16/11/2020 al 31/12/2021 con ordine e acconto entro il 31/12/2021		Investimenti dal 01/01/2022 con ordine e acconto entro il 31/12/2022	
	M€	IperAmmortamento	Beneficio IRES	% Risparmio su valore investito	M€	Credito Imposta	M€	Credito Imposta	M€	Credito Imposta
IPERAMMORTAMENTO BENI MATERIALI IN ALLEGATO A	< 2,5	170%		40,8%	< 2,5	40%	< 2,5	50%	< 2,5	40%
	2,5-10	100%	24%	24,0%	2,5-10	20%	2,5-10	30%	2,5-10	20%
	10-20	50%		12,0%	10-20	0%	10-20	10%	10-20	10%
	oltre 20	0%		0,0%	oltre 20	0%	oltre 20	0%	oltre 20	0%
SUPERAMMORTAMENTO BENI NON IN ALLEGATO A	< 2,5	30%		7,2%	< 2,0	6%	Investimenti fino al 31/12/2021		Investimenti dal 01/01/2022 in poi	
	> 2,5	0%	0,0%			< 2,0	10% (15% Agile)	< 2,0	6%	
IPERAMMORTAMENTO BENI IN ALLEGATO B	--	40%	24%	9,6%	< 0,7	15%	< 1,0	20%	< 1,0	20%

I beneficiari di tali misure restano:

- i titolari di reddito d'impresa
- gli esercenti di arti e professioni
- titolari di reddito da lavoro autonomo, anche se svolto in forma associata, ivi compresi i contribuenti nel regime dei minimi.

Rimangono quindi esclusi i contribuenti in regime forfettario e le imprese marittime, le imprese in stato di liquidazione volontaria, fallimento, liquidazione coatta amministrativa, concordato preventivo senza continuità aziendale, nonché le imprese destinatarie di sanzioni interdittive ai sensi dell'articolo 9, comma 2, D. Lgs. 231/2001.

Sono esclusi dall'agevolazione i seguenti beni:

- beni compresi nell'articolo 164, comma 1, Tuir (veicoli e altri mezzi di trasporto);

- beni per i quali il D.M. 31/12/1988 prevede coefficienti di ammortamento < 6,5%;
- fabbricati e costruzioni;
- beni di cui all'allegato 3 annesso alla L. 208/2015 (c.d. Legge di Stabilità 2016);
- beni gratuitamente devolvibili delle imprese operanti in concessione e a tariffa nei settori dell'energia, dell'acqua, dei trasporti, delle infrastrutture, delle poste, delle telecomunicazioni, della raccolta e depurazione delle acque di scarico e della raccolta e smaltimento rifiuti.

L'attuale disciplina del credito di imposta è utilizzabile esclusivamente in compensazione.

2 SCOPO DEL DOCUMENTO

Su incarico della società in parola, si redige la presente relazione volta a dare evidenza dell'esito della valutazione effettuata su una serie di beni strumentali potenzialmente aderenti alla trasformazione tecnologica e digitale propria del decreto Industria 4.0. Tale valutazione si intende volta a verificare la potenziale ammissibilità dal punto di vista tecnico di tali beni ai benefici del Programma Industria 4.0 previsto dalla L.11/12/2016 n. 232 e s.m.i.

Si precisa tuttavia che tale giudizio non potrà intendersi in alcun modo sostitutivo dell'asseverazione richiesta a norma di legge ai soggetti beneficiari dei vantaggi fiscali offerti dalla Legge di bilancio 2021 e successive proroghe.

La presente valutazione non ha infatti potuto verificare il buon esito dell'avvenuta interconnessione presso il sito finale di installazione finale del bene, ovvero nelle condizioni di effettiva operatività del bene stesso presso il suo effettivo proprietario.

3 NORMATIVE E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

- Legge di Bilancio 2017 – L.11/12/2016 n. 232.
- Legge di Bilancio 2018 – L.27/12/2017 n. 250
- Legge di Bilancio 2019 – L.30/12/2018 n.145
- Legge di Bilancio 2020 – L. 27/12/2019 n.160
- Legge di Bilancio 2021 – L.30/12/2020 n. 178
- Decreto Crescita – D.L. 30/04/2019 n. 34
- Circolare congiunta Agenzia delle Entrate e M.I.S.E N.4/E del 30/03/2017
- FAQ presenti sul sito del MiSE e dell' Agenzia delle Entrate
- Risoluzione dell' Agenzia delle Entrate n.132/E del 24/10/2017
- Risoluzione dell' Agenzia delle Entrate n.152/E del 15/12/2017
- Risoluzione dell' Agenzia delle Entrate n.27/E del 09/04/2018
- Risoluzione dell' Agenzia delle Entrate n.62/E del 09/08/2018
- Risoluzione dell' Agenzia delle Entrate n. 8/E del 10/04/2019
- Circolare MiSE del 15 Dicembre 2017, n. 547750
- Circolare MiSE del 23 Maggio 2018, n. 177355
- Circolare MiSE del 01 Agosto 2018 n. 295485
- Circolare MiSE del 01 Marzo 2019 n. 48610
- Risposta dell' Agenzia delle Entrate n.189 del 17/03/2021

4 ITER DI ATTESTAZIONE DELLA CONFORMITÀ

A seguito di sopralluogo presso l'azienda in parola e di analisi della documentazione tecnica da essa fornita ed elencata in calce al presente paragrafo, si è proceduto ad elaborare una descrizione dettagliata dei beni oggetto di verifica, delle loro caratteristiche, del loro funzionamento ivi inclusi i sistemi di controllo e di gestione. A fronte di quanto sopra descritto, si è proceduto all'identificazione degli stessi in una delle categorie previste nell'allegato A della Legge 232/2016 e alla verifica di rispondenza degli stessi ai requisiti tecnici e precisazioni contenuti al punto 11 nella Circolare dell'Agenzia delle Entrate e s.m.i.

I documenti tecnici visionati sono stati:

- Petrifilm™ Plate Manager Software Overview
- R3 Plate Reader Adv_User Manual_EN_2020
- IFU Petrifilm Plate Reader Advance_Important Information IT
- Dichiarazione di conformità Plate Reader Advanced

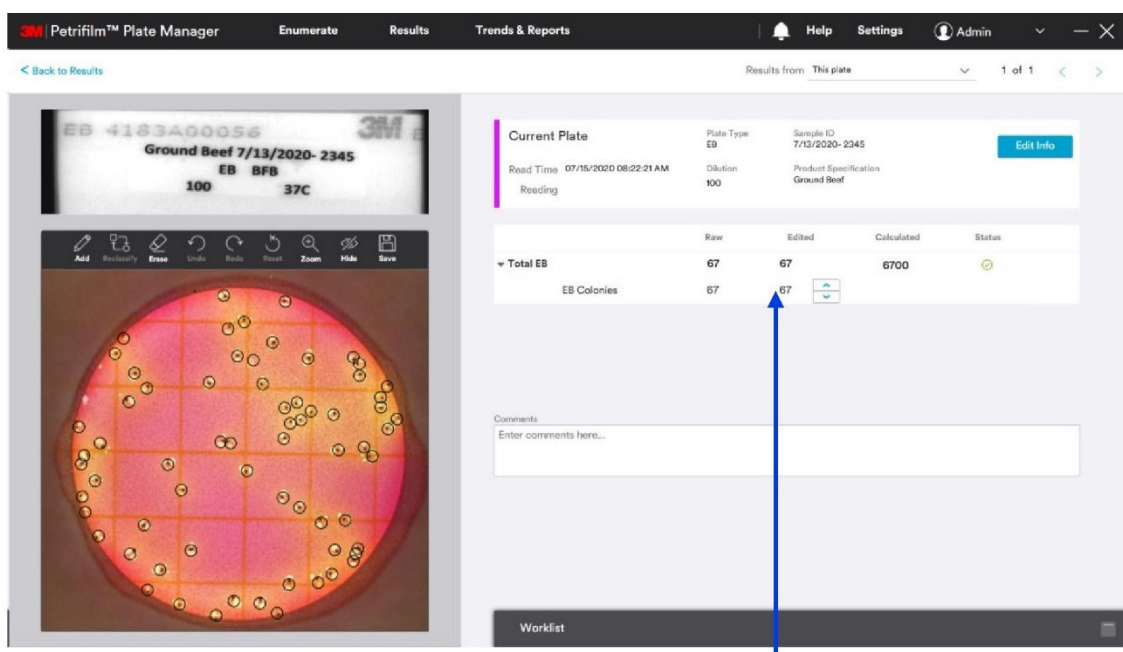
5 DESCRIZIONE TECNICA DEL BENE

Il 3M Petrifilm Plate Reader Advanced è stato progettato da 3M per la lettura ed enumerazione delle colonie che si formano dopo incubazione sulle piastre Petrifilm. Attraverso algoritmi appositamente progettati vengono lette le piastre e restituito il numero di unità formanti colonie (ufc) sulla piastra

Il lettore è progettato per il trasferimento, l'organizzazione, l'archiviazione e la gestione dei dati dei risultati delle piastre 3M Petrifilm attraverso il software Petrifilm Plate Manager. Il trasferimento avviene

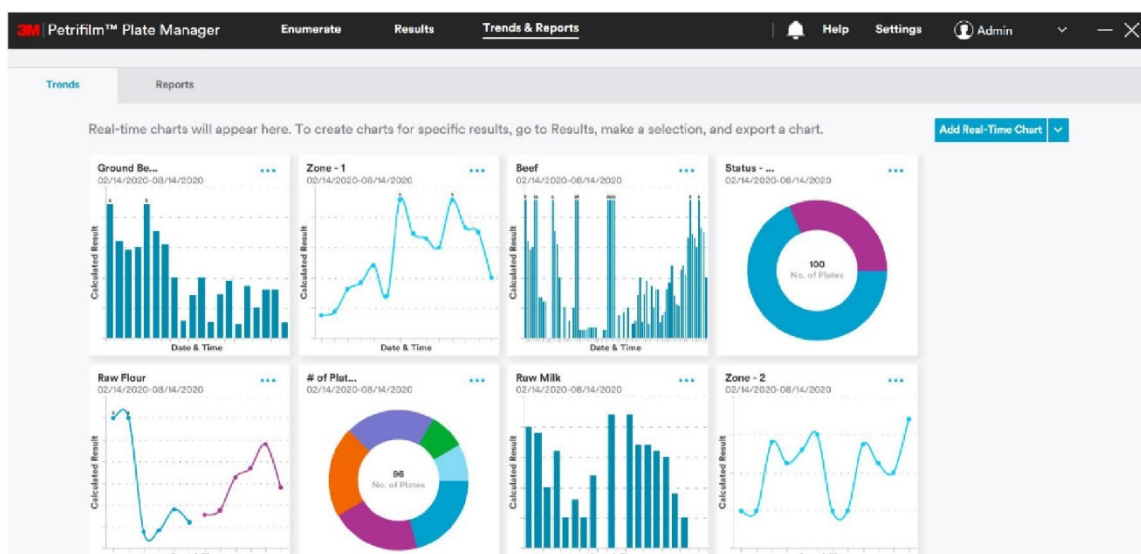


attraverso cavo USB collegato ad un computer fornito dal cliente.



Numero colonie lette

Il manuale d'uso, fornito con lo strumento, descrive il prodotto ed il suo funzionamento, contiene istruzioni operative per l'utilizzo nell'ambito di laboratori di controllo qualità, informa sulle procedure di risoluzione dei problemi e di sincronizzazione con il software di gestione progettato per creare, archiviare e recuperare i risultati delle analisi per i report in tutta rapidità e semplicità.



Il sistema Petrifilm Plate Reader Advanced è immesso in commercio da 3M Italia srl attraverso distributori. La presente verifica è stata effettuata presso i laboratori della ditta Sacco srl di Cadorago (CO).

L'immissione sul mercato viene corredata da opportuna dichiarazione di conformità CE e da targhetta di identificazione e matricolazione del prodotto.

6 INQUADRAMENTO DEL BENE

Dalle osservazioni condotte si è potuto appurare che il bene oggetto di valutazione negli effetti risulta rientrare in una delle categorie presenti nell'Allegato A della legge 11 dicembre 2016, n. 232 del 2016 e per la precisione nel gruppo 2 punto 3 della Circolare 4/E dell'Agenzia delle Entrate, Terza Parte ovvero **“Sistemi per l'assicurazione della qualità e della sostenibilità”** categoria **“sistemi per l'ispezione e la caratterizzazione dei materiali in grado di verificare le caratteristiche dei materiali in ingresso o in uscita al processo e che vanno a costituire il prodotto risultante a livello macro o micro e di generare opportuni report di collaudo da inserire nel sistema informativo aziendale”**

7 VERIFICA DELLA PRESENZA DEI REQUISITI OBBLIGATORI

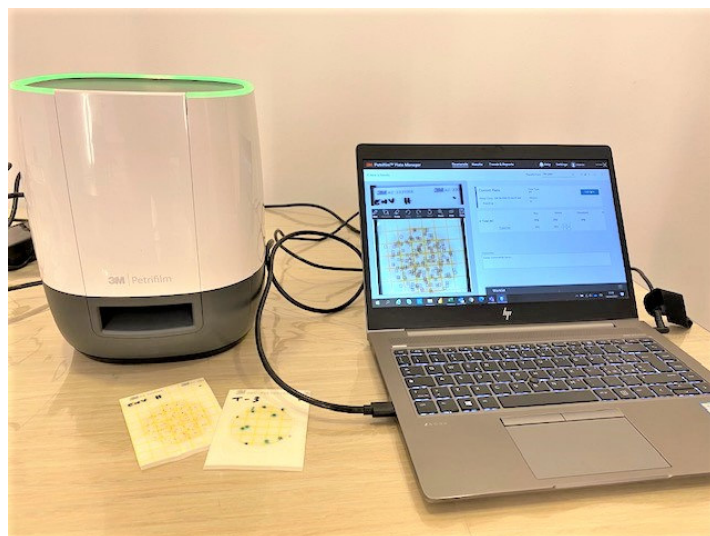
Come chiarito dalla FAQ del MISE pubblicata in data 19/05/17, per essere considerati ammissibili ai fini dell'iper ammortamento i “Sistemi per l'assicurazione della qualità e della sostenibilità” (9 voci) e i “Dispositivi per l'interazione uomo macchina e per il miglioramento dell'ergonomia e della sicurezza del posto di lavoro in logica 4.0 (4 voci)” devono soddisfare esclusivamente il requisito dell'Interconnessione ai sistemi automatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program.

Infine così come definito a pagina 59 della circolare 4/E del 30/03/2017 “La caratteristica dell'interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program è soddisfatta se il bene scambia informazioni con sistemi interni (es.: sistema gestionale, sistemi di pianificazione, sistemi di progettazione e sviluppo del prodotto, monitoraggio, anche in remoto, e controllo,

altre macchine dello stabilimento, ecc.) per mezzo di un collegamento basato su specifiche documentate, disponibili pubblicamente e internazionalmente riconosciute (esempi: TCP-IP, HTTP, MQTT, ecc.). Inoltre, il bene deve essere identificato univocamente, al fine di riconoscere l'origine delle informazioni, mediante l'utilizzo di standard di indirizzamento internazionalmente riconosciuti (es.: indirizzo IP)".

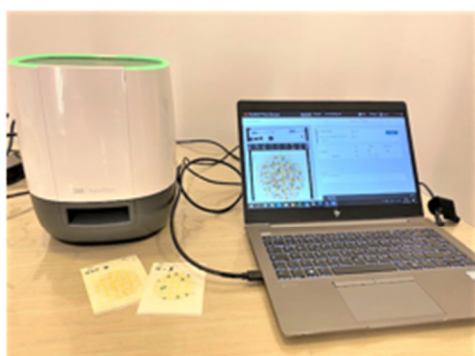
Descrizione di come vengono soddisfatte tali caratteristiche nel sistema oggetto:

Il sistema di monitoraggio Petrifilm Plate Reader Advanced prevede la presenza di un PC/Notebook/Tablet per l'interazione con lo strumento e con il suo sw embedded.



Il PC/Notebook/Tablet permetterà al sistema di misura di collegarsi ad una rete aziendale (attraverso un cavo LAN e/o un modulo Wifi 3G integrato)

e di scambiare i risultati del monitoraggio in anello chiuso o aperto con i software aziendali quali ad esempio LIMS (Laboratory Information Management System), MES (Manufacturing Execution System) o i principali ERP. La tipologia di comunicazione è a carico dell'utilizzatore finale che dovrà necessariamente configurare il sistema di scambio informazioni per poterne verificare l'effettiva interconnessione.



L'INTERCONNESSIONE DEL SISTEMA CON IL SW GESTIONALE AZIENDALE DELL'UTILIZZATORE FINALE E' A CARICO DI QUEST'ULTIMO

Durante il nostro sopralluogo è stato possibile prendere visione del funzionamento del sistema Petrifilm Plate Reader Advanced e di appurarne, oltre che l'effettivo funzionamento, la possibilità di scambio dei dati attraverso una tabella di frontiera (file .csv Excel or tsv) che potrebbe essere utilizzata da sistemi aziendali per la gestione dei dati in interconnessione.

Import Worklist

Worklist1.xlsx

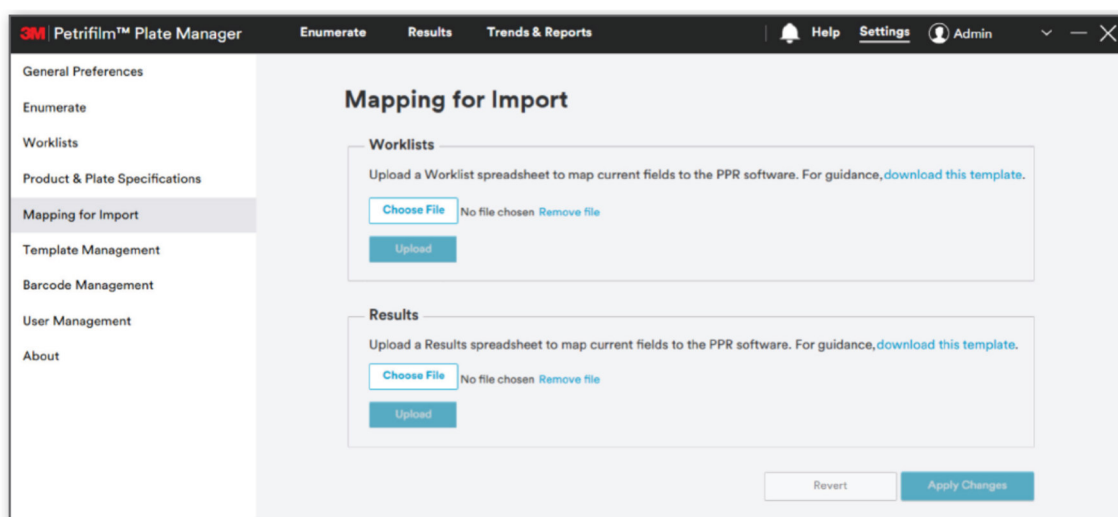
Sample ID	Product Specification	Plate Type	Dilution	Plate Number
1234	None Selected	RAC	1:1	1
2345	None Selected	EB	1:10	2
3456	None Selected	EC/CC	1:100	5
4567	None Selected	EB	1:1000	4
5678	None Selected	REC	1:10	8

Il sistema possiede anche la possibilità di importare informazioni da sistemi esterni, sempre attraverso file in formato ".xls" o ".csv" ad esempio per generare part program (worklist) di analisi. Sotto la maschera dedicata all'importazione dei dati.

Enumerate

Status	Product Name	Sample ID	Plate Type	Dilution	Calculated Result	Raw Total Count	Edited Total Count	Plate Image	Date & Time	Product Specification Name	Temp	Dilution
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 AC	AC	1000	14000	14	14		07/16/2020 08:29:43 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 AC	AC	1000	24000	24	24		07/16/2020 08:29:34 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 AC	AC	100	18500	185	185		07/16/2020 08:29:25 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 AC	AC	100	16300	163	163		07/16/2020 08:29:15 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 AC	AC	10	-8820	-882	-882		07/16/2020 08:29:06 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 AC	AC	10	-7760	-776	-776		07/16/2020 08:28:54 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 EB	EB	1000	6000	6	6		07/15/2020 08:21:46 AM	Chicken Nuggets	37C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 EB	EB	1000	9000	9	9		07/15/2020 08:21:38 AM	Chicken Nuggets	37C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 EB	EB	100	4200	42	42		07/15/2020 08:21:27 AM	Chicken Nuggets	37C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 EB	EB	100	3800	38	38		07/15/2020 08:21:19 AM	Chicken Nuggets	37C	BFB
✗	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 EB	EB	10		TNTC	TNTC		07/15/2020 08:21:11 AM	Chicken Nuggets	37C	BFB
✗	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 EB	EB	10		TNTC	TNTC		07/15/2020 08:21:03 AM	Chicken Nuggets	37C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 STX	STX	1000	15000	15	15		07/15/2020 08:18:59 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 STX	STX	1000	13000	13	13		07/15/2020 08:18:51 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 STX	STX	100	11200	112	112		07/15/2020 08:18:41 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 STX	STX	100	14000	140	140		07/15/2020 08:18:30 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 STX	STX	10	-4980	-498	-498		07/15/2020 08:18:20 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB
✓	Chicken Nuggets	7/13/2020-121 STX	STX	10	-4930	-493	-493		07/15/2020 08:18:08 AM	Chicken Nuggets	35C	BFB

Results per page: 30 1-24 of 24



Il requisito dell'interconnessione può intendersi quindi potenzialmente soddisfatto in quanto, durante il ns sopralluogo, è stato possibile appurare la capacità del sistema di predisporre il file, come mostrato dall'immagine sotto riportata.

Technician	Sample ID	Image Date Time	Plate Type	Dilution	Barcode Text	Colonies Raw Count	Colonies Edited Count	Colonies Calculated Result
Admin		4/14/2021 10:45:04 AM	AC	1	-	170	170	170
Admin		4/14/2021 10:46:11 AM	AC	1	-	166	166	166

Rimane inteso che tale requisito dovrà essere attentamente verificato in sede di sopralluogo presso l'utilizzatore finale del sistema, il quale dovrà realizzare, a suo carico, la soluzione di interconnessione all'interno della sua sede, in base alle indicazioni proposte dalla 3M.

8 VERIFICA POTENZIALE PRESENZA DI ULTERIORI REQUISITI

Pur non essendo strettamente necessari al soddisfacimento delle caratteristiche tecniche minime previste dall'articolo 1, comma 9, della legge n.232 del 2016 e smi, durante il nostro sopralluogo abbiamo altresì la presenza anche delle seguenti ulteriori caratteristiche.

- **RO 01:** Controllo tramite CNC o PLC
- **RO 04:** Interfaccia uomo-macchina semplici ed intuitive
- **RO 05:** Risponde agli attuali parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro

RO01: Lo strumento è dotato di scheda elettronica di ultima generazione con un microprocessore integrato.

RO 04: L'interfaccia utente del software è di facile apprendimento presenta caratteristiche intuitive ed un menu di navigazione semplice

RO 05 - Risponde agli attuali parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro



Il sistema Petrifilm Plate Reader Advanced è provvisto di regolare Dichiarazione di Conformità CE e del relativo manuale d'uso e manutenzione, vedere documentazione allegata rilasciata dal costruttore del bene.

La dichiarazione di conformità fa riferimento alle seguenti direttive europee:

- 2014/30/UE: Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica
- 2014/35/EU: Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato a essere adoperato entro taluni limiti di tensione
- 2011/65/UE: Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio, dell'8 giugno 2011, sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche

9 CONCLUSIONI

A conclusione dell'attività svolta si è potuto appurare che il bene oggetto di valutazione negli effetti soddisfa la caratteristica obbligatoria dell'interconnessione come indicato all'Allegato A della Legge 11 dicembre 2016, n. 232;

Ne consegue che il prodotto in oggetto può essere definito **un bene potenzialmente "Industry 4.0"**. Si ricorda che in ogni caso il requisito dell'interconnessione dovrà essere nuovamente verificato presso l'utilizzatore finale dello strumento.

10 POSTFAZIONE

A conclusione dell'attività di indagine svolta si precisa che:

- tale dichiarazione non può in nessun modo assumere il valore di perizia tecnica richiesta ai sensi del punto 6.3 dalla Circolare congiunta Agenzia delle Entrate e Ministero dello Sviluppo Economico N.4/E del 30/03/2017;
- tale dichiarazione non ha valore probatorio e non può in alcun modo sostituire la dichiarazione da rendersi da parte del legale rappresentante ai sensi del testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, di cui al decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445,
- l'effettiva implementazione delle caratteristiche indicate e il loro corretto utilizzo sarà un onere esclusivo in capo al cliente finale, che dovrà attestarlo secondo le modalità previste dalla L. 11 dicembre 2016, n. 232 c.d. Legge di Bilancio 2017, Parte I, Sezione I Articolo 1, comma 11 e s.m.i.