

Dansensor® LEAKPOINTER® H₂O

SISTEMA DI RILEVAMENTO VISIVO DELLE PERDITE (BUBBLE TEST)



Vantaggi

- Permette di testare l'integrità della confezione e localizzare le perdite con esattezza
- Test di confezioni con o senza spazio di testa, indipendentemente dalla miscela di gas
- Progettato ergonomicamente per la sicurezza e la comodità dell'operatore
- Il coperchio integrato evita disordine e non richiede spazio extra sul tavolo di lavoro
- Facile da pulire, grazie alla vasca autodrenante e rimovibile
- Installazione e funzionamento semplici
- Nessuna regolazione richiesta per diverse dimensioni o tipologie di confezioni

Caratteristiche

- Coperchio idraulico integrato - si apre/chiude senza sforzo e impedisce il gocciolamento esterno
- Vasca arrotondata rimovibile e facile da pulire
- Tubo flessibile a sgancio rapido per riempire o svuotare la vasca senza sollevare pesi
- Misuratore di vuoto facile da leggere
- Il tubo di bilanciamento (accessorio integrato) permette di effettuare test su tutti i tipi di confezioni, anche sottovuoto o in skin
- Pressione regolabile da -50 a -800 mbar
- Generazione del vuoto con aria compressa (senza collegamento elettrico) o pompa del vuoto
- La vasca reversibile offre un comodo accesso alla valvola di scarico, frontale o posteriore
- Conforme a ASTM D3078
- Il misuratore di pressione digitale opzionale assicura test accurati, anche su confezioni complesse

Rilevatore visivo delle perdite rapido ed efficace, dal design funzionale

Il Dansensor® LeakPointer® H₂O è uno strumento che permette di individuare anche le perdite più piccole. Consente di condurre test visivi delle perdite (principio bubble test) su tutti i tipi di confezioni flessibili, semi-rigide e rigide, sia in presenza di spazio di testa (confezioni MAP o in aria), sia in assenza o scarsità dello stesso (sottovuoto o confezionamento skin).

È sufficiente collocare la confezione (o le confezioni) nella vasca, chiudere il coperchio e avviare lo strumento per iniziare il test - è inoltre possibile sfruttare la pressione del vuoto per riempire la vasca con la corretta quantità di acqua. Basta poi regolare la pressione in funzione del campione e verificare l'eventuale sviluppo di un flusso di bolle in uscita dalla confezione per individuare la perdita. Quando si interrompe il test, il coperchio si apre automaticamente, facendo gocciolare l'acqua in eccesso nella vasca. Lo strumento è facile da svuotare e pulire: nessun riempimento eccessivo, nessun sollevamento per riempire o pulire lo strumento, e nessun angolo difficile da raggiungere!

Il Dansensor LeakPointer H₂O è l'aggiunta perfetta al tuo processo di controllo qualità. Può essere usato da solo o, per una soluzione definitiva di rilevamento delle perdite, in combinazione con il Dansensor LeakPointer 3 o 3+.

COME FUNZIONA?

1. Posizionare la confezione (o le confezioni) nella vasca, chiudere il coperchio e avviare il test per riempire la vasca d'acqua.
2. Quando il livello dell'acqua raggiunge la piastra forata, chiudere la valvola del tubo di carico.
3. Il pacchetto si gonfierà grazie al vuoto e le perdite saranno indicate dal rilascio di bolle dalla confezione; regolare la pressione come necessario.
4. Fermare il test premendo il pulsante; il coperchio si aprirà automaticamente e si potrà rimuovere la confezione (o le confezioni).
Questo test è conforme ad ASTM D3078.

Integrando il misuratore di pressione digitale opzionale, si ha la garanzia di test accurati anche su confezioni rigide e piatte, che non si espandono sotto pressione o su confezioni ad apertura facilitata, che non possono sopportare pressioni elevate.



La famiglia LeakPointer - meglio insieme!

Rileva una perdita (e anche la sua esatta dimensione) con il test di tenuta non distruttivo LeakPointer 3/3*, poi individua la sua esatta posizione con il LeakPointer H₂O



Tubo flessibile di bilanciamento

Permette di testare confezioni con poco o nessuno spazio di testa, introducendo aria dall'esterno della camera del vuoto



Specifiche tecniche

Specifiche	Dansensor LeakPointer H ₂ O
Tipi di confezioni	Confezioni flessibili, semi-rigide e rigide
Tipi di test	Bubble test
Dimensioni della confezione da testare	Più piccole delle dimensioni della vasca
Dimensioni della vasca (LxPxH) e volume	400 mm x 400 mm x 150 mm (15.7" x 15.7" x 5.9") (dimensioni approssimative dovute al design arrotondato) ~ 25 litri di volume (6.6 US gal) al livello della piastra forata del foro
Tempo di riempimento (con riempimento a vuoto)	Fino a 1 minuto
Tempo di test	Illimitato (controllo manuale)
Pressione del vuoto	da -50 a più di -800 mbar (da -0,7 a -11,6 psi)
Dimensioni (LxPxH) e peso	Coperchio aperto: 526 mm x 640 mm x 720 mm (20.7" x 25.2" x 28.3") 20 kg (44 lbs)
Pressione di alimentazione dell'aria e collegamento	4,5-6,0 bar (prestazione ottimale a circa 5 bar) tubo Ø6/4mm DIN ISO 8573-1:2010 [4:4:3]
Consumo d'aria	Max 185 L/min
Conformità	CE, Cina RoHS II
Standards	ASTM D3078

PE-PTFS-Dansensor LeakPointer H₂O_IT-1