



SCHEDA TECNICO-COMMERCIALE

DATA AGGIORNAMENTO 21/12/12

SOSTITUISCE 08/12

Prodotto enzimatico "all in one" per la detergenza dei filtri a membrana

- **Enzimi naturali e 100 % biodegradabili**
- **Brevetto PCT/EP2006/060244:** efficacia provata grazie alla sinergia enzimi-materie prime rinnovabili.
- **Brevetto EP1025052:** gli enzimi attivano i processi di depurazione dei reflui.
- **Senza incidenza sulla vita acquatica.**

Potente detergente enzimatico

INDUSTRIA ALIMENTARE

CIP IMMERSIONE

PERFORMANCE

F
I
L
Z
Y
M

1
3
0

Applicazione

Potente detergente enzimatico, per CIP, immersione e detergenza delle unità di filtrazione a membrana.

- ↑ Formulazione enzimatica specifica, assicura la trasformazione irreversibile dei residui proteici e lipidici.
- ↑ Il suo cocktail enzimatico specifico assicura una detergenza di profondità e in tutta sicurezza per i materiali.
- ↑ Filzym 130 è particolarmente indicato per assicurare la manutenzione e la detergenza di profondità delle membrane di filtrazione (MF, UF, NF, RO) e delle superfici interne degli impianti di produzione.

Impiego

Industria lattiero-casearia e di lavorazione dell'uovo e derivati.

Dosi / Modo d'uso

0,35 – 0,50%

CIP – unità di filtrazione

- ↑ Temperatura raccomandata: 50°C
- ↑ pH indicato: 7 -10,5
- ↑ Tempi di circolazione raccomandati: da 15 a 45 minuti secondo l'entità dello sporco e il recupero della permeabilità.
- ↑ Eseguire un controllo di permeabilità alla fine della detergenza.
- ↑ Terminare il protocollo di detergenza con una fase d'inattivazione enzimatica appropriata, seguendo le ns. indicazioni.

Immersione

- ↑ Temperatura raccomandata: 50°C
- ↑ pH indicato: 7 - 10,5
- ↑ Tempi di circolazione raccomandati: da 5 a 10 minuti
- ↑ Tempi di immersione: da 2 a 4 ore secondo l'entità dello sporco e il recupero della permeabilità.
- ↑ Eseguire un controllo di permeabilità alla fine della detergenza.
- ↑ Terminare il protocollo di detergenza con una fase d'inattivazione enzimatica appropriata, seguendo le ns. indicazioni.

Vantaggi

Da più di 30 anni, REALCO s'impegna a sviluppare soluzioni di detersione sostenibili. La tecnologia enzimatica sviluppata da REALCO è il metodo più performante presente sul mercato per, proteggere il nostro ambiente e gli utilizzatori (tecnologia brevettata n°EP1025052, n°PCT/EP2006/060244).

- Accrescimento della performance di detersione
- Massimizzazione del rendimento idrolitico;
- Detersione dolce ma di profondità grazie all'azione enzimatica
- Non aggressivo per l'utilizzatore e per i materiali
- Previene i blocchi nelle canalizzazioni grazie alla sua azione continua
- Senza impatto sull'ambiente

Materie attive

Tra gli altri :
Enzimi e tensioattivi

Proprietà fisico-chimiche

Aspetto	Liquido
Colore	Giallo marrone
pH 1%	6,5±0,5
Densità	1,05±0,05 kg/l

Precauzioni

Prodotto sviluppato per impieghi strettamente professionali, indicato per gli impieghi descritti. Per maggiori informazioni sul ns. prodotto, v'invitiamo a consultare la scheda di sicurezza. Per le mani sensibili e nel caso d'impiego manuale prolungato, si consiglia di indossare dei guanti.

Condizionamento Palettizzazione

1 x 25 l (26,5 kg)
24 bidoni / paletta

Stoccaggio

Conservare nell'imballaggio originale, ben chiuso, tra +4°C e +25°C. Data limite d'impiego ottimale: 6 mesi dalla data di spedizione, 6 mesi dopo l'apertura.

enzyme solutions for cleaning & wastewater treatments

piramide srl

21020 Casciago (VA) Fraz. Morosolo Via Don G.B. Maroni, 12

Telefono 0332 826017 fax 0332 224154 * www.piramide-ambiente.it * e-mail info@piramide-ambiente.it
codice fiscale partita iva e numero d'iscrizione del Registro delle Imprese di Varese: 01888150123 – REA: VA – 215224
Capitale Sociale € 10.000,00.= interamente versato