

IDENTIFICAZIONE DEL PREPARATO E DELLA SOCIETA'
Denominazione commerciale **PROMOX P510 – Acido PerossiAcetico al 15% in Soluzione Stabilizzata**
Uso del preparato Uso Industriale – Uso Biocida – Intermedio di Sintesi – Agente Ossidante

Identificazione della Società PROMOX S.P.A. Via A. Diaz, 22/a 21038 Leggiuno (VA)

Telefono di emergenza tel. +39/0332/648380 fax +39/0332/648105 e-mail info@promox.eu

In caso di intossicazione telefonare a:

"CENTRO ANTI-VELENI" di MILANO

TEL. +39/02/66101029

PROMOX S.P.A. - Attivo 24 ore su 24

TEL. +39/0332/649267

APPLICAZIONI E CARATTERISTICHE
Descrizione del Prodotto

 Il **PROMOX P510** è una soluzione stabilizzata all'equilibrio contenente acido peracetico (15%w/w), acqua, acido acetico e perossido di idrogeno (23% w/w).

Usi ed Indicazioni Particolari

Le soluzioni di Acido peracetico a media concentrazione (10%-20%) sono spesso utilizzate in applicazioni a scopo Biocida. In virtù di tali proprietà (battericida, fungicida e virucida) e della versatilità delle sue soluzioni, l'acido peracetico viene impiegato come agente Battericida ed Igienizzante a freddo nel lavaggio di serbatoi e tubazioni di processo nell'industria alimentare, nei processi CIP di lavaggio, nelle lavanderie industriali nella fase di disinfezione e/o candeggio, nell'industria cartaria, nell'industria della produzione degli zuccheri per il contenimento della flora microbica durante il processo di lavorazione della melassa, nella disinfezione delle acque reflue post depurazione per il contenimento della flora batterica soggetta a limite per lo scarico.

L'acido peracetico (PAA) è un composto organico in fase liquida che viene utilizzato come sanificante soprattutto nelle industrie alimentari e farmaceutiche. Possiede delle proprietà simili al perossido di idrogeno, ma con il vantaggio di avere una superiore attività battericida, di essere maggiormente solubile nei lipidi e di non essere inattivato dalle catalasi e dalle perossidasi. In soluzione acquosa diluita si decompone interamente in tempi relativamente rapidi. La velocità di decomposizione è proporzionale alla concentrazione delle impurezze presenti nell'acqua da trattare.

Eco Compatibilità

 Eco Compatibilità. Persistenza e degradabilità: Facile e Veloce da Degradare. Nei test di facile degradabilità, tutte le sostanze contenute nel prodotto hanno ottenuto valori > 60% BOD/COD, ovvero formazione di CO₂, ovvero > 70% di calo DOC. Ciò rientra nei valori limite previsti per "facilmente degradabile/readily degradable" (Metodi OECD 301).

Confezioni

 Il **Promox P510** viene confezionato in contenitori Omologati di polietilene da Kg 25, kg 200, IBC da kg 1000. In quantità superiori viene consegnato sfuso in camion cisterna dedicato al trasporto ed espressamente Autorizzato dal Ministero dei Trasporti secondo quanto previsto dalla **Normativa ADR**.

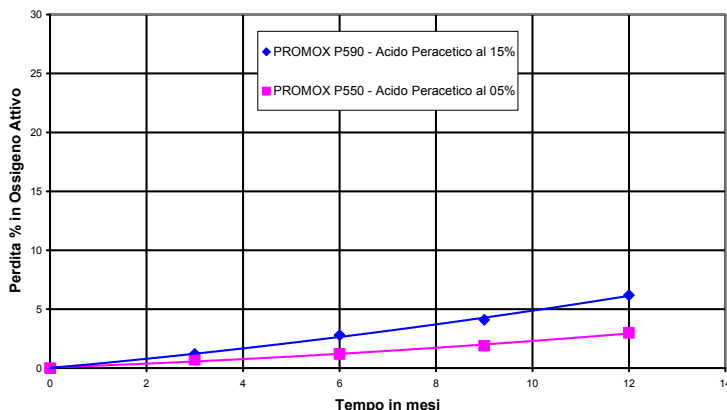
Conservabilità

 Il **Promox P510** viene opportunamente stabilizzato per garantire lo stoccaggio a temperatura ambiente. Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza specifica.

Stabilità

Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione. Per mantenere a lungo le caratteristiche del prodotto conservare in luogo fresco e ben aerato. Il prodotto deve essere immagazzinato isolato da sorgenti di calore ed evitare l'incidenza diretta delle radiazioni solari. Conservare: in luogo fresco, ben aerato, nei contenitori originali chiusi, lontano da ogni fonti di calore, da sostanze infiammabili e incompatibili. A titolo di esempio il diagramma di seguito riporta: La variazione di concentrazione a 12 mesi, a temperatura di 25°C, dei due prodotti di riferimento della gamma: Promox P590 (Acido Peracetico al 15%) ed il Promox P550 (Acido Peracetico al 05%).

Promox P590 - Promox P550 Perdita % di Ossigeno nel Tempo a 25°C



PERICOLI PRINCIPALI

Classificazione Dir. 1999/457CE

FraSI R: R8, R20/21/22, R35.

FraSI S: S3/7, S14, S17, S26, S28, S35, S36/37/39, S45, S61

Rischi principali

Effetti Avversi – Occhi

Effetti Avversi – Pelle
 Effetti Avversi – Ingestione
 Effetti Avversi – Inalazione
 Effetti Avversi – Ambiente



O - Comburente



C - Corrosivo

Può provocare l'accensione di materie combustibili. Nocivo per inalazione, contatto con la pelle e per ingestione. Provoca gravi ustioni.

Il contatto con gli occhi provoca gravi lesioni alla cornea ed alle palpebre. Può provocare la cecità.

Il contatto con la pelle provoca gravi ustioni

L'ingestione provoca la corrosione della cavità orale, della faringe e del tubo digerente.

Fortemente irritante.

N.d.

STABILITA' E REATTIVITA'

Stabilità Stoccaggio

Il Prodotto è stabile alle condizioni raccomandate di Stoccaggio e Manipolazione per almeno sei mesi dalla data di produzione.

Condizioni da evitare

Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Non miscelare direttamente con sali metallici, acceleranti, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, prodotti riducenti e sostanze organiche ed infiammabili. In caso di decomposizione si osserva incremento di temperatura ed emissione di fumi. L'ossigeno che si sviluppa durante la decomposizione, in caso d'incendio, può favorire la combustione di sostanze infiammabili. Conservare in luogo fresco lontano da fonti di calore o dai raggi diretti del sole.

Materie da evitare

Il prodotto può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. Non miscelare direttamente con sali metallici, acceleranti, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, prodotti riducenti e sostanze organiche ed infiammabili. Conservare in luogo fresco lontano da fonti di calore o dai raggi diretti del sole.

Prodotti di decomposizione

I principali prodotti della combustione / decomposizione sono: Ossigeno, Anidride Carbonica, Acqua, Acido Acetico.

MANIPOLAZIONE E PRIMI INTERVENTI

Precauzioni individuali

Eliminare le fonti di accensione. Evitare il contatto diretto con il prodotto e non respirare fumi o vapori. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale adeguati, vedere relativa MSDS.

Manipolazione

Curare scrupolosamente la pulizia e lo stato di usura dei contenitori usati per il prelievo ed il travaso. Non usare fiamme libere, provocare scintille e fumare nei luoghi di lavoro. Non mescolare / inquinare con altre sostanze che ne possano causare la decomposizione. Non reintrodurre mai il perossido prelevato nel contenitore originale.

Pronto Soccorso – Inalazione

Allontanare l'infortunato dalla zona inquinata; se presenta insufficienza respiratoria praticare la respirazione artificiale con maschera pallone autoespandibile (AMBU). Inviare immediatamente al pronto soccorso.

Pronto Soccorso – Pelle

Togliere immediatamente gli indumenti contaminati, lavare abbondantemente le parti del corpo interessate con acqua e sapone. Se persistono arrossamenti o irritazioni inviare l'infortunato al pronto soccorso per il trattamento (ustione).

Pronto Soccorso – Occhi

Intervenire immediatamente. Lavare abbondantemente con acqua corrente, tenendo ben discosta la palpebra dall'occhio. Inviare immediatamente l'infortunato da un oculista. Non trattare l'occhio con pomate od oli.

Pronto Soccorso – Ingestione

Non provocare il vomito. Fare risciacquare la bocca con acqua ed inviare immediatamente l'infortunato al pronto soccorso. Non Effettuare lavanda Gastrica.

Mezzi di Estinzione

Intervenire con acqua, meglio se frazionata, da distanza di sicurezza e sopravento. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco e la zona circostante. Non effettuare operazioni di bonifica, pulizia o recupero finché l'intera area non sia stata completamente raffreddata. In caso di decomposizione, evidenziata dalla formazione di fumi e dal surriscaldamento dei contenitori, è indispensabile raffreddare con acqua. **Mezzi di Estinzione Inadeguati: Alogeni.**

Dispersioni e mezzi di bonifica

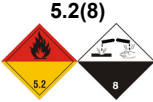
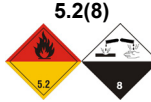
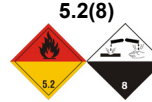
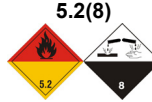
Evitare che il prodotto si riversi nei corsi d'acqua e nelle fognature. Arginare le perdite di grosse quantità con assorbente inerte e/o terra ed avvisare le Autorità competenti. Raccogliere il prodotto fuoriuscito e l'assorbente (non combustibile) utilizzato in contenitori aperti e puliti. Non reintrodurre mai il prodotto fuoriuscito nei contenitori originali. Successivamente alla raccolta neutralizzare con soda o calce e diluire con acqua evitando la dispersione dei residui liquidi

MISURE ANTINCENDIO

Mezzi di Estinzione

Intervenire con acqua, meglio se frazionata, da distanza di sicurezza e sopravento. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco e la zona circostante. Non effettuare operazioni di bonifica, pulizia o recupero finché l'intera area non sia stata completamente raffreddata. In caso di decomposizione, evidenziata dalla formazione di fumi e dal surriscaldamento dei contenitori, è indispensabile raffreddare con acqua. **Mezzi di Estinzione Adeguati: acqua nebulizzata, schiuma alcool resistente, prodotti chimici asciutti o anidride carbonica. Mezzi di Estinzione Inadeguati: Alogeni, Getto d'acqua Diretto.**

INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

	ADR/RID	ADN/ADNR	IMDG	IATA
14.1 UN Number	UN 3109	UN 3109	UN 3109	UN 3109
14.2 UN proper Shipping Name	UN 3109, Acido Perossiacetico, Perossido Organico Tipo F, Stabilizzato, ≤43%, 5.2(8), G.I. II, (D)			
14.3 Transport Hazard Class(es)				
14.4 Packing Group	II	II	II	II
14.5 Environmental Hazards	No	No	No	No
14.6 Special precautions for user	Not Available	Not Available	Not Available	Not Available
16.7 Tunnel code	Tunnel Code: D	---	---	---
16.8 Additional Information	Haz. Id. Number 58	---	EmS: F-H, S-Q	---

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE
Composizione Tipica % Peso

Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
Acido Peracetico	%	15,00
Perossido Idrogeno	%	23,00
Acido Acetico	%	17,00
Acqua	%	45,00

Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
Aspetto	-	Liquido, limpido, Incolore
Odore	-	Pungente, caratteristico
pH (in soluzione acquosa)	-	Acido
Punto/intervallo di ebollizione	°C	100°C decompone !
Punto di infiammabilità Closed-Cup ASTM D3278	°C	80 - Non Sostiene la Combustione
Proprietà comburenti	-	Forte ossidante - Direttiva CE 67/548/CEE
Pressione vapore	-	25 mm Hg a 25°C
Densità relativa UNI EN ISO 12185-00	d 20/20	1,150
Idrosolubilità	-	completamente solubile
Liposolubilità	-	solubile in solventi polari
Punto/intervallo di fusione	°C	< - 40
SADT (Self Accelerated Decomp. Temperature)	°C	> 60
Contenuto in ossigeno attivo	%	14.30

ALTRE INFORMAZIONI
Ulteriori Informazioni

La serie dei Prodotti Promox P500 (Acido Peracetico in soluzione Stabilizzata) è stata notificata, secondo quanto previsto dalla Normativa Europea 98/8/CE nella categoria BPD [N450] per i seguenti Product Types: PT 01: Human hygiene biocidal products, PT 02: Private area and public health area disinfectants and other biocidal products, PT 03: Veterinary hygiene biocidal products, PT 04: Food and feed area disinfectants, PT 05: Drinking water disinfectants, PT 06: In-can preservatives, PT 11: Preservatives for liquid-cooling and processing systems, PT 12: Slimicides. Prodotto registrato presso l'**Archivio Preparati Pericolosi dell'Istituto Superiore della Sanità (ISS)** con il codice: P510.

European Waste Catalogue (Catalogo europeo dei rifiuti): 160903*.

Ecotossicità Direttiva 1999/45/CE concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari ed amministrative degli Stati membri relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi: **Non Soggetto a Classificazione Ecologica.**

Persistenza e degradabilità: Facile e Veloce da Degradare. Nei test di facile degradabilità, tutte le sostanze contenute nel prodotto hanno ottenuto valori > 60% BOD/COD, ovvero formazione di CO₂, ovvero > 70% di calo DOC. Ciò rientra nei valori limite previsti per "facilmente degradabile/readily degradable" (Metodi OECD 301).

I suggerimenti riportati sono il condensato delle migliori informazioni disponibili al momento. Non è però possibile garantire che tali indicazioni siano sufficienti e/o valide in tutti i casi, alcuni dati sono tuttora in corso di revisione, il loro carattere è puramente informativo, non rappresentano alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale. L'elencazione dei testi legislativi, regolamentari ed amministrativi non deve essere considerata come esauriente. Per ogni ulteriore chiarimento gli utilizzatori potranno contattare direttamente il servizio tecnico Promox.

PROMOX S.P.A.

Via A. Diaz, 22/a
tel. +39/0332/648380
Revisione 03

21038 Leggiano (VA)
fax +39/0332/648105
21.04.2011

Numero di Emergenza

e-mail:
Data Stampa
21.04.2011

+39/0332/649267 Attivo 24 Ore su 24
info@promox.eu
Contatti MSDS – Oggetto: MSDS
info@promox.eu