

# P

## SCHEDA TECNICO-COMMERCIALE

DATA AGGIORNAMENTO 29/03/2013

SOSTITUISCE --

**Potente detergente enzimatico  
specifico per le applicazioni CIP  
nell'industria alimentare**

- **Enzimi naturali e 100 % biodegradabili**
- **Brevetto PCT/EP2006/060244:** efficacia provata grazie alla sinergia enzimi-materie prime rinnovabili.
- **Brevetto EP1025052:** gli enzimi attivano i processi di depurazione dei reflui.
- Senza incidenza sulla vita acquatica.

Potente detergente  
enzimatico

INDUSTRIA  
ALIMENTARE

CIP

PERFORMANCE

# C I P Z Y M 5 0 0

**Applicazione** Potente detergente enzimatico, per CIP, serbatoi e altri impianti nell'industria agro-alimentare.

↑ Formulazione enzimatica specifica, assicura l'idrolisi irreversibile dell'amido, dei residui proteici e lipidici.

↑ Formulazione poco schiumogena ad elevato potere emulsionante e disperdente.

↑ Detergente enzimatico tamponato, leggermente alcalino.

**Impiego** Industria alimentare

**Dosi /** da 0,4% a 0,8%

**Modo d'uso**

**CIP**

↑ Pre- lavaggio facoltativo di 10 minuti con una soluzione alcalina (**Filzym K1**, 0,5%).

↑ Portare a temperatura l'acqua di lavaggio - 50°C - e aggiungere **CIPZYM 500**. Lasciar circolare la soluzione da 15 a 45 minuti. Svuotare e risciacquare.

↑ Terminare la circolazione con un disinfettante (cloro o acido peracetico) per 15 minuti e risciacquare.

**Vantaggi** **Da più di 30 anni**, REALCO s'impegna a sviluppare soluzioni di detersione sostenibili. La tecnologia enzimatica sviluppata da REALCO è il metodo più performante presente sul mercato per, proteggere il nostro ambiente e gli utilizzatori (tecnologia brevettata n°EP1025052, n° PCT/EP2006/060244).

- Accrescimento della performance di detersione
- Detergenza di profondità grazie all'azione enzimatica
- Risparmio energetico (temperatura 50°C)
- Non aggressivo per i materiali in contatto
- Previene i blocchi nelle canalizzazioni grazie alla sua azione continua
- Senza impatto sull'ambiente

**Materie attive**

<b>Tra le altre:</b>	Tensioattivi
Enzimi	Disperdenti
Agente alcalino	Sequestranti

**Proprietà  
fisico-chimiche**

<b>Aspetto</b>	Liquido
<b>pH 1%</b>	9,4 ±0,5
<b>Densità</b>	1,055±0,05 kg/l

**Precauzioni**

Prodotto sviluppato per impieghi strettamente professionali, indicato per gli impieghi descritti. Per maggiori informazioni sul ns. prodotto, v'invitiamo a consultare la scheda di sicurezza.

**Condizionamento  
Palettizzazione  
Stoccaggio**

1 x 25 L

24 bidoni / paletta

Conservare nell'imballaggio originale, ben chiuso, tra +4°C e +25°C. Data limite d'impiego ottimale: 1 anno dalla data di produzione.

enzyme solutions for cleaning & wastewater treatments

piramide srl

21020 Casciago (VA) Fraz. Morosolo Via Don G.B. Maroni, 12

Telefono 0332 826017 fax 0332 224154 \* www.piramide-ambiente.it \* e-mail info@piramide-ambiente.it  
codice fiscale partita iva e numero d'iscrizione del Registro delle Imprese di Varese: 01888150123 - REA: VA - 215224

Capitale Sociale € 10.000,00.= interamente versato